



## COMMUNIQUÉ DE PRESSE

### RUE J.DE LAURENS À DAX : FIN DES TRAVAUX DE VOIRIE

A l'occasion de la réouverture à la circulation dans les deux sens de la rue Joseph de Laurens, vendredi 7 octobre 2022 en milieu d'après-midi, Julien DUBOIS, président du Grand Dax et maire de Dax, accompagné d'Alexis Arras, élu communautaire et adjoint à l'urbanisme de la Ville de Dax, sont allés samedi 8 octobre 2022 à la rencontre des riverains et des commerçants.

Les travaux de voirie se sont achevés et laissent place à une entrée d'agglomération renouvelée. La rénovation des routes et des trottoirs est une priorité pour le Grand Dax qui investit 1 million d'euros dans cette réalisation.

#### **Des travaux nécessaires pour le confort et la sécurité de tous**

La rue Joseph de Laurens a connu une augmentation de la circulation ces dernières années avec l'avènement de la zone commerciale de Porte Sud, la mise en service d'Aquae et l'afflux de véhicules lié à l'usage du contournement est de la ville.

Cette voie d'accès très dégradée vers le cœur de l'agglomération méritait de faire partie des priorités d'aménagement et de rénovation du Grand Dax. Le projet a donc été présenté en réunion publique en octobre 2021.

#### Contact Presse

GRAND DAX AGGLOMÉRATION

Marion PELLÉ

Directrice de la communication

05.58.35.90.57 / 06.17.06.77.83 / marion.pelle@grand-dax.fr

PLUS D'INFORMATIONS SUR : [WWW.GRAND-DAX.FR](http://WWW.GRAND-DAX.FR)

## **Les travaux réalisés de janvier à octobre 2022**

Du 17 janvier au 28 mars 2022, le Service Public de l'Eau du Grand Dax, l'O de l'Agglo a remis à neuf l'ensemble des réseaux d'eau potable et d'assainissement de la rue. De fin mars à mi-mai, ont suivi des travaux d'enfouissement des réseaux secs aériens (éclairage public, télécom, électricité) portés par la ville de Dax. Ce sont ensuite des travaux de voirie pour la rénovation de la chaussée et des trottoirs qui ont été menés par le Grand Dax du 16 mai à ce début octobre 2022.

## **La rue Joseph de Laurens aujourd'hui et demain**

La rue Joseph de Laurens offre désormais un nouveau visage à ses habitants et à tous ceux qui empruntent cette voie. Ces 9 mois de travaux ont répondu aux objectifs fixés lors de la réunion publique avec les habitants : améliorer la qualité visuelle et fonctionnelle de la voirie et de l'espace public, sécuriser les riverains, préserver le stationnement et améliorer la commercialité de la rue.

Un espace dédié aux mobilités douces a été créé. La finalisation de la signalétique au sol de cette piste cyclable interviendra dans les prochaines semaines.

La végétalisation de l'espace public et la plantation des Lagerstroemia (arbres à fleurs roses) présents avant la période des travaux interviendront à partir de décembre, période la plus propice pour ce type de plantation.

### **Contact Presse**

**GRAND DAX AGGLOMÉRATION**

Marion PELLÉ

Directrice de la communication

05.58.35.90.57 / 06.17.06.77.83 / marion.pelle@grand-dax.fr

PLUS D'INFORMATIONS SUR : [WWW.GRAND-DAX.FR](http://WWW.GRAND-DAX.FR)

## La rue avant et après les travaux



la rue avant les travaux



la rue après les travaux

Contact Presse

GRAND DAX AGGLOMÉRATION  
Marion PELLÉ  
Directrice de la communication  
05.58.35.90.57 / 06.17.06.77.83 / marion.pelle@grand-dax.fr

PLUS D'INFORMATIONS SUR : [WWW.GRAND-DAX.FR](http://WWW.GRAND-DAX.FR)